

Холодильные агрегаты Copeland™ для установки вне помещений в транскритических системах на основе хладагента R744

С новыми холодильными агрегатами для установки вне помещений компания Emerson предлагает решение, удовлетворяющее растущий спрос на холодильные технологии с заделом на будущее.

Эти модели рассчитаны на работу с природным хладагентом CO₂ с крайне низким потенциалом глобального потепления (ПГП), равным всего лишь 1.

В этом модельном ряду используются новейшие технологии, такие как компрессоры серии Stream, которые отличаются бесшумностью и надежностью. Встроенный частотный преобразователь регулирует скорость работы компрессора с учетом текущих потребностей системы. Вентиляторы с электронной коммутацией отводят тепло от охладителя газа максимально эффективным и бесшумным образом.

Передовой электронный контроллер позволяет точно настраивать и регулировать все необходимые параметры и поддерживает целый ряд электронных функций защиты, обеспечивающих высокую надежность эксплуатации.

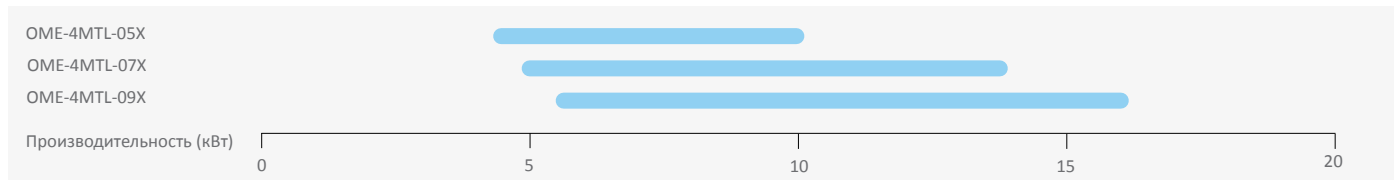
Холодильные агрегаты представляют собой решения с заделом на будущее для различных сфер применения:

- магазины шаговой доступности
- магазины на АЗС
- холодильные камеры
- закусочные, бары и рестораны



Холодильные агрегаты Copeland™ для установки вне помещений в транскритических системах на основе хладагента R744

Модельный ряд холодильных агрегатов



Технические данные

Модель	Номинальная объемная производительность при 50 Гц [м³/ч]	Холодопроизводительность при 50 Гц (кВт)	Объем ресивера (л)	Патрубок всасывания, диаметр (дюймы)	Патрубок нагнетания, диаметр (дюймы)	Габаритные размеры, Ш / Г / В (мм)	Расчетное давление, высокое / среднее / низкое (бар)	Масса нетто (кг)	Источник питания	Номинальный ток (А)	Звуковое давление 10 м дБА
OME-4MTL-05X	4,6	8,7	20	3/4	1/2	1574/900/1120	120/45/45	440	3/N/PE~50Hz 400/230V TN-S	19	42 - 44
OME-4MTL-07X	6,2	11,8	20	3/4	5/8	1574/900/1120	120/45/45	440	3/N/PE~50Hz 400/230V TN-S	22	42 - 44
OME-4MTL-09X	7,4	14,6	25	7/8	5/8	1574/900/1120	120/45/45	460	3/N/PE~50Hz 400/230V TN-S	27	42 - 44
OME-4MTL-05X-NP	4,6	8,7	20	3/4	1/2	1574/900/1120	120/90/90	440	3/N/PE~50Hz 400/230V TN-S	19	42 - 44
OME-4MTL-07X-NP	6,2	11,8	20	3/4	5/8	1574/900/1120	120/90/90	440	3/N/PE~50Hz 400/230V TN-S	22	42 - 44
OME-4MTL-09X-NP	7,4	14,6	25	7/8	5/8	1574/900/1120	120/90/90	460	3/N/PE~50Hz 400/230V TN-S	27	42 - 44

For detailed capacity data please refer to Emerson's Select software

Характеристики и преимущества

- Решение с заделом на будущее, в котором используется природный хладагент с ПГП равным 1 и которое не подпадает под действие законов в отношении фторсодержащих парниковых газов. Низкий уровень выбросов парниковых газов
- Бесшумность благодаря специальной звукоизоляции на панелях и вентиляторам с электронным управлением и пониженным уровнем шума
- Высокая энергоэффективность благодаря преобразователю, управляющему компрессором и вентиляторами с электронным управлением
- Компактная конструкция
- Ускоренный ввод в эксплуатацию за счет предустановленных параметров
- Высокая надежность благодаря электронной системе защиты от неправильного напряжения, фазы, силы тока и температуры нагнетания
- Передовой контроллер, обеспечивающий точное управление системой
- Передача данных по протоколу ModBus и функции мониторинга
- Жидкокристаллический дисплей, отображающий текущее состояние
- Контроль за уровнем масла с помощью системы OilWatch
- Поддержка рекуперации тепла контроллером
- Экономия времени в ходе обслуживания за счет удобного доступа
- Разработка и тестирование на передовых промышленных процессах
- Контроль энергопотребления для каждого компрессора

Расчетное давление

- 90 бар в ресивере и жидкостном трубопроводе
- 120 бар на стороне нагнетания